

5.2. 補充パラメータの設定

この文章では、以下を説明します。:

- [GMDH Streamlineの補充パラメータ](#)と、それらの要件とデフォルト 値
- GMDH Streamlineにて、補充パラメータを設定する[考えられる方法](#)
- GMDH Streamlineにて、在庫計画を設定するとき一般的に利用される[方法](#)

補充パラメータ

補充パラメータは、GMDH Streamlineにて計算される補充計画に影響をコントロールします。言い換えると、これらは補充計画の計算処理の入力になります。補充パラメータは、次の3つに分類できます。

- **基礎パラメータ**。これらパラメータはどの業務でも常に明確であり、在庫計画前に常に調整が必要です。
- **未完了オーダー情報**。これらのデータの存在は、販売オーダーや購入オーダーの現在の状況に依存しています。これらパラメータが利用可能の場合、設定を強くお勧めします。
- **制約**。これらのパラメータは、最小ロットや最大ロットや丸めなどの購入オーダーの数量制約を考慮します。

次の一覧表にて、補充パラメータの説明と要件とデフォルト 値を紹介します。

パラメータ	説明	設定	フォーマット	デフォルト値
<i>基礎パラメータ</i>				
予測期間	補充計画を立案したい将来の期間数。	データ集計期間	整数	12
補充方式	補充プロセスを決める方法。 ミニマックス方式 と 定期方式 の2つがあります。			定期方式
安全在庫期間	需要が 安全在庫 として利用される 将来の期間数	データ集計期間	整数または分数 (例: 1.5)	1.0
サービス率	品目が在庫となっている時間(長期間)の割合	パーセント	整数	98%
リードタイム	購入先リードタイム	日数		30
オーダーサイクル	購入先へオーダーする頻度	データ集計期間または日数またはリードタイム		1 データ集計期間
保存期限	貯蔵品として存在可能な期待時間。	データ集計期間		∞
保存期限超過	購入数量の中で、処分セールや購入先に返品などをしなければならないかもしれない割合	パーセント		保存期限 が設定された場合5%
手持ち在庫	現在の在庫数量			0
<i>未完了オーダー情報</i>				
積送在庫	購入先からの現在の積送在庫数量		整数	0

パラメータ	説明	設定	フォーマット	デフォルト値
予定日	購入先から品目の期待される配達日		日付フォーマット	予測期間の初日
受注残	未完了販売オーダーの品目数量		整数	0
<i>制約</i>				
最小ロット	購入先へオーダーできる最小数量		整数	0
最大ロット	購入先へオーダーできる最大数量			0
丸め	オーダー数量の丸め制約。段ボールの梱包数量を考慮し、必要数量から購入数量を作成します。			0

オプションとして、[組み込み方法](#)を利用し**安全在庫**を上書できます。上書きには、[パラメータのエクスポート/インポートのシナリオ](#)を利用します。この場合、上書き値を補充計画の計算の入力に利用しません。

保存期限と**保存期限超過**の2つのパラメータは、[保存期限を持つ品目の計画](#)時に必要となります。

保存期限パラメータが品目に設定された場合、**安全在庫計算**は、サービス率や安全在庫期間パラメータから計算されません。代わりに、**保存期限超過**が、作用します。

日付フォーマット

予定日の日付フォーマットは、GMDH Streamlineのインポート方法に依存します[]Excelファイルから**予定日**をインポートする場合[]GMDH StreamlineはExcel標準の日付を正しく解釈します[]CSVファイルから**予定日**をインポートする場合、次のうちどれか1つのフォーマットが必要です。:

- dd.mm.yy
- m/d/yy
- yyyy/mm/dd
- yyyy-mm-dd
- yyyy_mm_dd
- yyyyymmdd

予定日が設定されない場合[]GMDH Streamlineは積送在庫を最初の予測期間の開始時点に到着すると判断します。したがって**中間時点の期間**予測を利用した場合、**積送在庫**の数量は**手持ち在庫**に加算され、この結果が**現在の期間**に対する予測と在庫計画の立案に利用されます。

リードタイムと**オーダーサイクル**と**サービス率**が設定されない場合、**在庫レポート**の**設定**からデフォルト値がロードされます。

制約にて0値(数字の0)が設定された場合、制約がないと解釈されます。

補充パラメータ設定方法

パラメータ設定方法が4つあります。:

- プロジェクトの新規作成時にデータソースから**インポート**
- ツールバーにある**データ更新**ボタンを利用し、データソースからパラメータを**再インポート**
- [パラメータのエクスポート/インポートのシナリオ](#)を利用し、上書き値をインポート

- **設定**にてデフォルト 値を修正

データソースが、インポートデータの起点になります。データソースは、CSVファイルまたはExcelファイルまたはデータベースまたは**サードパーティシステム**になります。

上記の最初の3つの方法は、最も詳細な階層、つまり各**品目コード**と**地点**の組み合わせである、計画品目に補充パラメータを設定できます。**設定**の変更は、インポートした品目に一括して適用されます。

次の一覧表にて、パラメータとその変更方法を紹介します。

	データソースからの インポート/再インポート	パラメータのエクスポート/インポートのシナ リオ	設定
補充方式			✓
安全在庫期間	✓	✓	✓
サービス率		✓	✓
リードタイム□ オーダーサイクル	✓	✓	✓
保存期限		✓	
保存期限超過		✓	✓
手持ち在庫□ 未完了オーダー情報□ 制約	✓	✓	

データベース 接続を利用するデータソースに限り、**安全在庫期間**のインポートまたは再インポート機能があります。

ツールバーにある**予測期間**コントロールを利用し、計画期間を設定します。

在庫計画時には、**予測期間**パラメータには制限があります。**予測期間**は、最長の**リードタイム**と最長の**オーダーサイクル**の合計以上が必要です。例えば、最長の**リードタイム**が**2**か月であり、最長の**オーダーサイクル**が**3**か月の場合、**予測期間**は**5**か月以上が必要です。

設定優先順位

上記で説明した4つの方法にてパラメータに値を設定するときに、優先順位があります。優先順位は次のようになります(最下位の優先度から説明します。):

1. パラメータの値が設定されない場合、**設定**にあるデフォルト 値が利用されます。デフォルトの優先順位は、最下位です。これらは**在庫レポート**で灰色の文字で表示されます(下記の図を参照)。
2. インポートされたパラメータまたはデータソースから再インポートされたパラメータは、デフォルトを上書きします。これらは**在庫レポート**で黒色の文字で表示されます(下記の図を参照)。
3. パラメータのエクスポート/インポートのシナリオを利用し、特定のExcelファイルからインポートした上書きパラメータの優先順位は、最上位です。これらは**在庫レポート**で青文字で表示されます(下記の図を参照)。

在庫レポート

ルター 積送在庫詳細 レポートのエキスポート パラメータのエキスポート

受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	サービス率	安全在庫
0	0	デフォルト	2	98%	0
0	0		2	98%	0
0	0		2	98%	0
0	0	データソース	1	98%	0
0	0		1	98%	0
0	0		1	98%	0
0	0	上書き	3	98%	0
0	0		3	98%	0
0	0		3	98%	0
0	0		3	98%	0

補充パラメータの再インポート

在庫データを最初にインポートするときGMDH Streamlineはプロジェクトファイルとデータソースの間にリンクを作成します。データ更新ボタンのクリック時、作成済みリンクが利用され、プロジェクトファイルはデータソースと同期します。通常は、販売履歴期間を追加しプロジェクトの補充パラメータを更新します。

データ更新ボタンを利用した補充パラメータの更新方法を紹介します。

最初に、スプレッドシート接続を利用しExcelファイルからプロジェクトを作成します。データを正しく認識させるには、データ列の関連付けが重要です(下記の図を参照)。

集計スプレッドシート接続

転置 (列を行に変更)(T)

CSV区切り(D)

日付構成(C) なし

販売数と属性	手持ち在庫履歴	売上金額履歴	積送在庫
品目分類	品目コード	手持ち在庫	リードタイム(日) オーダーサイクル(月)
品目分類	品目コード	手持ち在庫	リードタイム オーダーサイクル
コンクリートブロック	C1020	120	30 1
フェンス	F1020	208	30 1
取っ手	H1010	30	30 1
取っ手	H1020	30	30 1
ピンジ	H2010	35	90 1
ピンジ	H2020	20	90 1

OK キャンセル

予測ボタンをクリックし、補充計画を立案します。在庫レポートタブを選択し、予測を確認します。デフォルトでは、補充計画は今回のオーダーセクションに表示されています。ここでは、手持ち在庫やリードタイムやオーダーサイクルを例とする補充パラメータを確認できます(下記の図を参照)。

品目分類	品目コード	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム(日)	オーダーサイクル(月)	サービス率	安全在庫	数量	今回のオーダー 合価	在庫日数	欠品	過剰在庫
1	コンクリートブロック	C1020	120	57	10	0	30	1	98%	3	20	1000.00	10	0	0
2	フェンス	F1020	208	213	0	0	30	1	98%	3	0	0.00		0	155
3	取っ手	H1010	30	43	0	0	30	1	98%	1	50	178.00	124	0	0
4	取っ手	H1020	30	4	0	0	30	1	98%	11	250	1957.50	35	188	0

次の手順に従い、補充パラメータを変更します。:

1. データソースにて必須パラメータを変更します。私たちの例ではExcelファイルを開き、品目のC1020を選択後リードタイムを30日から60日に変更し、ファイルを保存します(下記の図を参照)。

	A	B	C	D	E
1	品目分類	品目コード	手持ち在庫	リードタイム(日)	オーダーサイクル(月)
2	コンクリートブロック	C1020	120	60	1
3	フェンス	F1020	208	30	1
4	取っ手	H1010	30	30	1
5	取っ手	H1020	30	30	1

2. データ更新ボタンをクリックし、変更を読み込みます(下記の図を参照)。

予測ボタンをクリックして、変更を適用してください。

品目分類	品目コード	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム(日)	オーダーサイクル(月)	サービス率	安全在庫	数量	今回のオーダー 合価	在庫日数	欠品	過剰在庫
1	コンクリートブロック	C1020	120	57	10	0	60	1	98%	3	78	3900.00	32	17	0
2	フェンス	F1020	208	213	0	0	30	1	98%	3	0	0.00		0	155
3	取っ手	H1010	30	43	0	0	30	1	98%	1	50	178.00	124	0	0
4	取っ手	H1020	30	4	0	0	30	1	98%	11	250	1957.50	35	188	0

リードタイム 列が更新されました。新しいデータを読み込んだ時点で、今回のオーダー列の数量列(そして補充計画も)が自動的に再計算されます。

データ更新ボタンクリック後、在庫レポートのすべてのパラメータが、更新されるとは限りません。更新されないパラメータには、手持ち在庫と積送在庫と受注残パラメータがあります¹⁾。3つのパラメータは、予測モデルとリンクしているため、予測ボタンをクリック後の在庫レポート再計算時に更新されます。このように、予測ボタンをクリック時、適用すべき忠告がタブの上側に背景が黄色のタブに表示されます(上記の図を参照)。

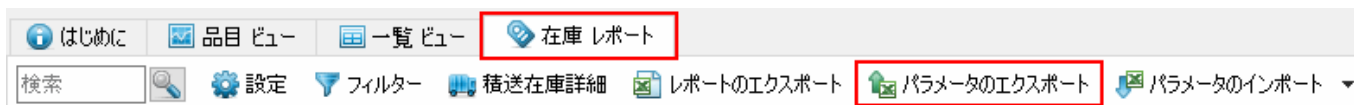
3. (手持ち在庫または積送在庫または受注残パラメータをインポートする必要がある場合) 予測ボタンをクリックし、変更を適用します。

パラメータのエクспорт/インポートのシナリオ

次の手順に従い、補充パラメータを上書きでインポートします。:

1. 在庫レポートタブを選択します。

2. ツールバーにある**パラメータのエクスポート**ボタンをクリックし、パラメータをエクスポートします(下記の図を参照)[]GMDH StreamlineパラメータがエクスポートされたExcelファイルを作成し、自動で開きます。



3. 新規作成されたExcelファイルのパラメータを編集し、保存します(下記の図を参照)。

D	G	H	I	J	K	L	M
品目コード	手持ち在庫	受注残	積送在庫	予定日	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット
05-T48	722	20			25	1	100
1866-MB	30		200			2	
002661-1	46				15	3	
004652 Blue	307	100			15		500
004662 Blue	10		50				500
016542 Yellow	1690					2	1000
016543 Purple	1183		100		60		1000

4. GMDH Streamlineにある**パラメータのインポート**ボタンをクリックします。手順2で作成されたExcelファイルを自動で読み込まれます(下記の図を参照)。

グループ	品目コード	説明	購入先	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット	最大ロット
1 薬局	05-T48	風邪と感冒...	1012	季節性...	722	51	20	0	25	1	100	
2 家具	1866-MB	机 [欠品日数]	3850	季節性...	30	32	0	200	30	2		
3 アルコール飲料	002661-1	ダークビア 缶...	3948	季節性...	46	16	0	0	15	3		
4 春夏物	004652 Blue	水着 [季節...	4008	季節性...	307	95	100	0	15	1	500	
5 春夏物	004662 Blue	水着 #2 新...	4008	季節性...	10	17	0	50	30	1	500	
6 秋冬物	016542 Yellow	冬用コート [...]	4008	季節性...	1690	253	0	0	30	2	1000	
7 秋冬物	016543 Purple	冬用コート #...	4008	季節性...	1183	275	0	100	60	1	1000	

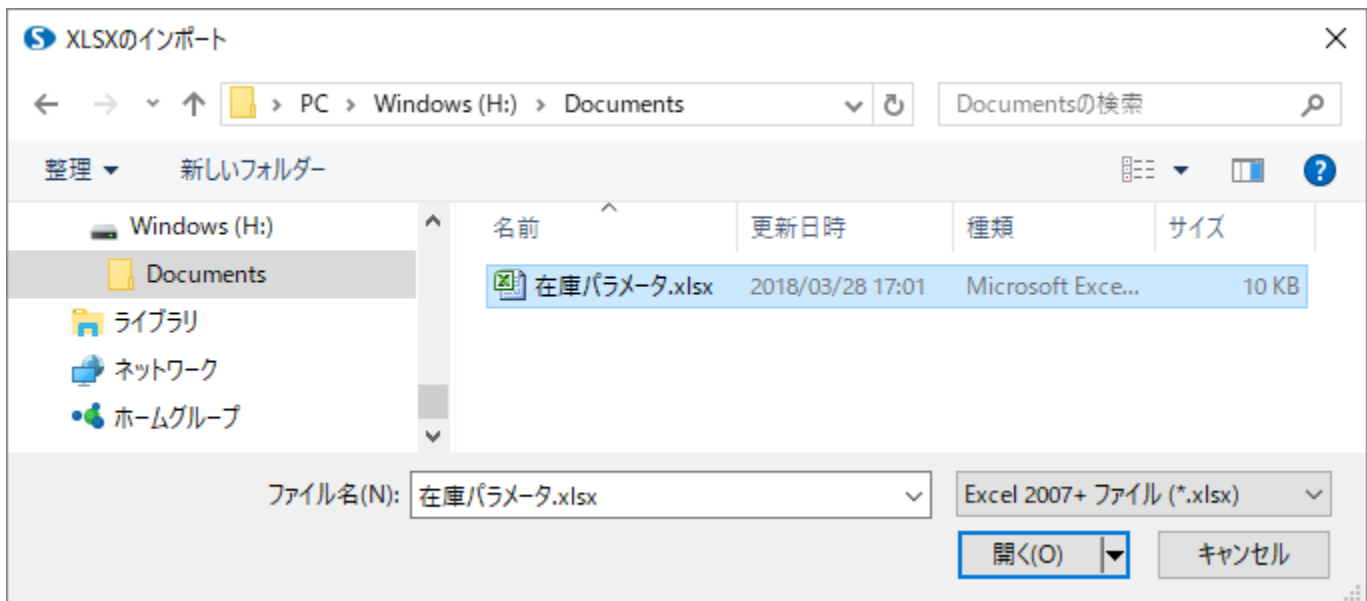
インポートされた変更は、青文字で表示されます。インポート直後、**在庫レポート**の結果が自動で再計算されます。

次の手順に従い、他のファイルからパラメータをインポートします。:

1. **パラメータのインポート**ボタンの近くにある小さい矢印をクリックします(下記の図を参照)。



2. ファイル選択…オプションを選択します(下記の図を参照)。



3. ファイルを選択し、開くボタンをクリックします。

補充パラメータの設定

これまで見てきたように、補充パラメータの設定方法は複数ありました。このセクションでは、補充パラメータの説明と在庫計画時の典型的なパラメータ設定方法を説明します。

次の一覧表にて、補充パラメータと一般的な設定方法を紹介します。

設定方法	補充パラメータ
データソースからインポート	リードタイム □ オーダーサイクル □ 手持ち在庫 □ 未完了オーダーパラメータと制約
プログラム設定を利用して設定	補充方式と安全在庫
パラメータのエクスポート/インポートのシナリオ	サービス率(任意)と安全在庫期間(任意)

データソースのインポート直後は、補充パラメータが在庫レポートタブに表示されない場合があります。この場合、予測ボタンをクリックします²⁾□

サービス率と**安全在庫期間**パラメータは、安全在庫の計算に利用します。これらのパラメータはデフォルト値(サービス率 = 98% と 安全在庫期間 = 1 データ集計期間)があり、デフォルト値はすべての計画品目に一括で適用されます。しかし、さまざまな要因に基づき、各計画品目のサービス率と安全在庫期間を個別に設定できます。このセクションでは、次を説明します。:

- 補充パラメータ一括変更基本ワークフロー
- ABC分析を基礎とするサービス率設定方法

• 粗利益率を基礎とする安全在庫期間設定方法

パラメータの一括変更

GMDH Streamlineにある設定を利用して、最上位であるインポートしたすべての品目レベルに適用できるパラメータを設定できます。対称的に、パラメータのエクスポート/インポートのシナリオでは、最下位である計画品目レベルのパラメータを修正できます。一方で、品目のグループについて同じパラメータを設定する必要もあります。購入先コードに基づくリードタイムパラメータが例として挙げられます。

下記の例では、パラメータのエクスポート/インポートのシナリオを利用した購入先に基づくリードタイムパラメータの設定方法を、数回の手順で紹介します[GMDH Streamlineにインポートした追加列を利用して、パラメータを一括変更できます。

- 最初に品目をグループ化できる列をインポートします。私たちの例では、購入先列がこれに相当します。

購入先が決まれば、品目のリードタイムが一意に決まると仮定します。購入先データは、スプレッドシート 接続からインポートします。データ接続の主な手順は、列の関連付けであり、特に重要な列が購入先列です。関連付けをするときには[GMDH Streamlineに事前に用意された意味づけを利用します。適切な意味を見つけられなかった場合、- 私たちの例でも - 品目情報フィールド オプションを利用します(下記の図を参照)。

品目分類	品目コード	購入先	品目説明	手持在庫	積送在庫	予定
コンクリートブロック	C1020		emex Solid コンク	120		0
フェンス	F1020		鉄鋼支柱つきフェ	208		0
取っ手	H1010		メタルシャワー首振り	30		0
取っ手	H1020		メタルシャワー首振り	30		0
ピンジ	H2010		ステンレス ハッチピン	35	50	50
ピンジ	H2020		表飾付き自動閉戸	20		0
釘	H2510		建材用釘 1	80		0
釘	H2520		建材用釘 2	0		0
木材	L2010		ウッドハート 木材 1	50		100
木材	L2020		ウッドハート 木材 2	5		0
木材	L2030		ウッドハート 木材 3	73		0
木材	L2101		ウッドハート 木材 4	61		0
木材	L2102		ウッドハート 木材 5	52		0
木材	L2140		ウッドハート 木材 6	84		0
南京錠	H4010		マスター-南京錠	20		0
ねじ	H2830		屋根用ねじ	300		0
染色液	H7020		染色液 (15ml)	20		50

2. 在庫レポートタブを選択し、予測ボタンをクリックして、インポートした補充パラメータをテーブルに表示させます。

3. 品目を購入先別にグループ化するため、購入先列のヘッダをクリックします(下記の図を参照)。

品目分類	品目コード	説明	購入先	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月
1	コンクリートブロック	C1020 Cemex Solid コンクリートブ...	建材一番(有)	季節性...	120	57	0	0	30	1
2	フェンス	F1020 鉄鋼支柱つきフェンス	建材一番(有)	季節性...	208	208	0	0	30	3
3	取っ手	H1010 メタルシャワー首振りハンドル 1	建材一番(有)	季節性...	30	43	0	0	30	1
4	取っ手	H1020 メタルシャワー首振りハンドル 2	建材一番(有)	季節性...	30	4	0	0	30	1
5	ピンジ	H2010 ステンレス ハッチピンジ	建材一番(有)	季節性...	35	4	0	50	90	2
6	ピンジ	H2020 装飾付き自動閉戸ピンジ	建材一番(有)	季節性...	20	2	0	0	90	1
7	釘	H2510 建材用釘 1	建材一番(有)	季節性...	80	15	0	0	30	1
8	釘	H2520 建材用釘 2	建材一番(有)	季節性...	0	0	0	0	30	1
9	ねじ	H2830 屋根用ねじ	合同建材(株)	季節性...	300	94	0	0	30	1
10	南京錠	H4010 マスター-南京錠	合同建材(株)	季節性...	20	10	0	0	30	1
11	染色液	H7020 染色液 (15ml)	合同建材(株)	季節性...	20	1	0	50	30	1
12	染色液	H7030 染色液 (30ml)	合同建材(株)	季節性...	5	0	0	0	30	1
13	塗装装置	H8010 装飾用 DIY 塗装ツール 1	合同建材(株)	季節性...	105	34	0	0	60	2
14	塗装装置	H8020 装飾用 DIY 塗装ツール 2	合同建材(株)	季節性...	200	349	0	0	60	2
15	接着剤	H9010 スーパー接着剤	合同建材(株)	季節性...	230	428	0	0	60	2
16	木材	L2010 レッドハート木材 1	合同建材(株)	季節性...	50	121	0	100	30	1
17	木材	L2020 レッドハート木材 2	合同建材(株)	季節性...	5	3	0	0	60	2
18	木材	L2030 レッドハート木材 3	合同建材(株)	季節性...	73	307	0	0	60	2
19	木材	L2101 レッドハート木材 4	合同建材(株)	季節性...	61	81	0	0	60	2
20	木材	L2102 レッドハート木材 5	合同建材(株)	季節性...	52	47	0	0	30	1
21	木材	L2140 レッドハート木材 6	合同建材(株)	一定水準	84	63	0	0	30	1
22	ベニア合板	L1010 ベニア合板 3/8" -4'X8' 外装...	(株) いろは建材	季節性...	198	8	0	100	90	3
23	ベニア合板	L1020 ベニア合板 3/8" -4'X8' 外装...	(株) いろは建材	季節性...	30	58	0	0	60	2

4. パラメータのエクスポートボタンをクリックして、パラメータをエクスポートします。補充パラメータとインポートした追加列(私たちの例では、購入先列)が設定されたExcelファイルが作成され、自動で表示されます。

5. 各グループのパラメータを通常の方法にて設定し、設定内容を保存します(下記の図を参照)。

	A	B	C	E	K	L
1		206.0	201	209.0	208	211
2		分類	品目コード	購入先	リードタイム	オーダーサイク
3	1	コンクリート	C1020	建材一番(有)	14	1
4	2	フェンス	F1020	建材一番(有)	14	3
5	3	取っ手	H1010	建材一番(有)	14	1
6	4	取っ手	H1020	建材一番(有)	14	1
7	5	ヒンジ	H2010	建材一番(有)	14	2
8	6	ヒンジ	H2020	建材一番(有)	14	1
9	7	釘	H2510	建材一番(有)	14	1
10	8	釘	H2520	建材一番(有)	14	1
11	9	ねじ	H2830	合同建材(株)	21	1
12	10	南京錠	H4010	合同建材(株)		1
13	11	染色液	H7020	合同建材(株)		1
14	12	染色液	H7030	合同建材(株)		1
15	13	塗装装置	H8010	合同建材(株)		2
16	14	塗装装置	H8020	合同建材(株)		2
17	15	接着剤	H9010	合同建材(株)		2
18	16	木材	L2010	合同建材(株)		1
19	17	木材	L2020	合同建材(株)		2
20	18	木材	L2030	合同建材(株)		2
21	19	木材	L2101	合同建材(株)		2
22	20	木材	L2102	合同建材(株)		1
23	21	木材	L2140	合同建材(株)		1
24	22	ベニア合板	L1010	(株)いろは建材		3
25	23	ベニア合板	L1020	(株)いろは建材		2

6. GMDH Streamlineにあるパラメータのインポートボタンをクリックし、上書き値をインポートします。

品目分類	品目コード	説明	購入先	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	
1	コンクリートブロック	C1020	Cemex Solid コンクリートプロ...	建材一番 (有)	季節性...	120	57	0	0	14	1
2	フェンス	F1020	鉄鋼支柱つきフェンス	建材一番 (有)	季節性...	208	208	0	0	14	3
3	取っ手	H1010	メタルシャワー首振りハンドル 1	建材一番 (有)	季節性...	30	43	0	0	14	1
4	取っ手	H1020	メタルシャワー首振りハンドル 2	建材一番 (有)	季節性...	30	4	0	0	14	1
5	ピンジ	H2010	ステンレス ハッチピンジ	建材一番 (有)	季節性...	35	4	0	50	14	2
6	ピンジ	H2020	装飾付き自動開戸 ピンジ	建材一番 (有)	季節性...	20	2	0	0	14	1
7	釘	H2510	建材用釘 1	建材一番 (有)	季節性...	80	15	0	0	14	1
8	釘	H2520	建材用釘 2	建材一番 (有)	季節性...	0	0	0	0	14	1
9	ねじ	H2830	屋根用ねじ	合同建材 (株)	季節性...	300	94	0	0	21	1
10	南京錠	H4010	マスター南京錠	合同建材 (株)	季節性...	20	10	0	0	21	1
11	染色液	H7020	染色液 (15ml)	合同建材 (株)	季節性...	20	1	0	50	21	1
12	染色液	H7030	染色液 (30ml)	合同建材 (株)	季節性...	5	0	0	0	21	1
13	塗装装置	H8010	装飾用 DIY 塗装ツール 1	合同建材 (株)	季節性...	105	34	0	0	21	2
14	塗装装置	H8020	装飾用 DIY 塗装ツール 2	合同建材 (株)	季節性...	200	349	0	0	21	2
15	接着剤	H9010	スーパー接着剤	合同建材 (株)	季節性...	230	428	0	0	21	2
16	木材	L2010	レッドハート 木材 1	合同建材 (株)	季節性...	50	121	0	100	21	1
17	木材	L2020	レッドハート 木材 2	合同建材 (株)	季節性...	5	3	0	0	21	2
18	木材	L2030	レッドハート 木材 3	合同建材 (株)	季節性...	73	307	0	0	21	2
19	木材	L2101	レッドハート 木材 4	合同建材 (株)	季節性...	61	81	0	0	21	2
20	木材	L2102	レッドハート 木材 5	合同建材 (株)	季節性...	52	47	0	0	21	1
21	木材	L2140	レッドハート 木材 6	合同建材 (株)	一定水準	84	63	0	0	21	1
22	ベニア合板	L1010	ベニア合板 3/8" -4'X8' 外装...	(株) いろは建材	季節性...	198	8	0	100	7	3
23	ベニア合板	L1020	ベニア合板 3/8" -4'X8' 外装...	(株) いろは建材	季節性...	30	58	0	0	7	2

ABC分析に基づくサービス率の設定

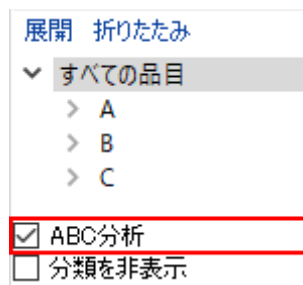
安全在庫は、サービス率から決定されます。デフォルトでは、サービス率を98%にしています。デフォルト値は、プロジェクト内のすべての品目を一括で設定されます。しかし伝統的には、サービス率はABC分析に基づいて設定されるため、各品目クラスには個別のサービス率が設定されます。

GMDH Streamlineは、様々な基準でABC分析を実行できます。品目販売価格をインポートした場合、デフォルトで売上を基礎とするABC分析が実行されます。

プロジェクト例を使いながら説明します。

次の手順に従い、ABC分析の結果からサービス率を設定します。:

1. 品目ビュータブへ進み、ツリービューにあるツリー表示の上側のABC分析オプションをクリックします³⁾



2. 在庫レポートタブへ進み、ABC分析列のヘッダ部分をクリックしてテーブルをソートします(下記の図を参照)。

	分類	品目コード	ABC分析	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日
1	ベニア合板	L1010	A 34.8%	季節性と...	198	8	0	100	90
2	屋根	R1001	A 18.5%	季節性と...	30	4	0	0	60
3	木材	L2020	A 6.76%	季節性と...	5	3	0	0	60
4	ヒンジ	H2020	A 4.99%	季節性と...	20	2	0	0	90
5	コンクリートブロック	C1020	A 4.56%	季節性と...	120	40	10	0	30
6	屋根	R1003	A 3.73%	季節性と...	40	47	0	0	60
7	木材	L2102	B 3.65%	季節性と...	52	47	0	0	30
8	ヒンジ	H2010	B 3.6%	季節性と...	35	4	0	50	90
9	屋根	R1002	B 2.93%	季節性と...	20	30	0	0	60

3. パラメータのエクスポートボタンをクリックし、補充パラメータをエクスポートします[GMDH Streamlineは、すべてのパラメータが保存されたExcelファイル作成し自動で表示します。

プロジェクトの作成後1回も保存されていない場合、このファイルは、次の場所に自動的に保存されます[C:\Users\User\Documents\GMDH Streamline (Cはシステムディスクで、UserはWindowsユーザー名です。)⁴⁾。プロジェクトが保存されていれば、このファイルはプロジェクトの保存フォルダに保存されます。

積送在庫と予定日と受注残パラメータは、Excelファイルにはエクスポートされません。これらのパラメータは、重要かつ頻繁に変更されるためです[Excelファイルに保存された補充パラメータからインポートされた値で、これらのパラメータを誤って上書きしないように設計しています。

4. 各クラスにサービス率を設定し、作業内容を保存します(下記の図を参照)。

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1		206.0	201	233	207	221	215	222	208	211	213	214	212	223	242
2		分類	品目コード	ABC分析	手持ち在庫	受注残	積送在庫	予定日	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット	最大ロット	丸め	サービス率	安全期間
3	1	ベニア合板	L1010	A 34.8%	198				90		3	10		10	99
4	2	屋根	R1001	A 18.5%	30				60		2	0			99
5	3	木材	L2020	A 6.76%	5				60		2	0			99
6	4	ヒンジ	H2020	A 4.99%	20				90		1	50		50	99
7	5	コンクリートブ	C1020	A 4.56%	120				30		1	0			99
8	6	屋根	R1003	A 3.73%	40				60		2	0			99
9	7	木材	L2102	B 3.65%	52				30		1	0			95
10	8	ヒンジ	H2010	B 3.6%	35				90		1	50		50	
11	9	屋根	R1002	B 2.93%	20				60		2	0			
12	10	木材	L2101	B 2.66%	61				60		2	0			
13	11	取っ手	H1020	B 2.15%	30				30		1	50		50	
14	12	木材	L2010	B 2.01%	50				30		1	0			
15	13	木材	L2030	C 1.71%	73				60		2	0			95
16	14	フェンス	F1020	C 1.71%	208				30		1	0			
17	15	ベニア合板	L1020	C 1.13%	30				60		2	10		10	

5. パラメータのインポートボタンをクリックして上書きしたい値をインポートします(下記の図を参照)⁵⁾

分類	品目コード	ABC分析	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット	丸め	サービス率	安全在庫
1	パニア合板 L1010	A 34.8%	季節性...	198	8	0	100	90	3	10	10	99%	24
2	屋根 R1001	A 18.5%	季節性...	30	4	0	0	60	2	0		99%	6
3	木材 L2020	A 6.76%	季節性...	5	3	0	0	60	2	0		99%	3
4	ピンジ H2020	A 4.99%	季節性...	20	2	0	0	90	1	50	50	99%	15
5	コンクリートブロック C1020	A 4.56%	季節性...	120	40	10	0	30	1	0		99%	3
6	屋根 R1003	A 3.73%	季節性...	40	47	0	0	60	2	0		99%	3
7	木材 L2102	B 3.65%	季節性...	52	47	0	0	30	1	0		95%	2
8	ピンジ H2010	B 3.6%	季節性...	35	4	0	50	90	1	50	50	95%	11
9	屋根 R1002	B 2.93%	季節性...	20	30	0	0	60	2	0		95%	2
10	木材 L2101	B 2.66%	季節性...	61	81	0	0	60	2	0		95%	1
11	取っ手 H1020	B 2.15%	季節性...	30	4	0	0	30	1	50	50	95%	9
12	木材 L2010	B 2.01%	季節性...	50	121	0	10	30	1	0		95%	1
13	木材 L2030	C 1.71%	季節性...	73	317	5	0	60	2	0		70%	1

設定

一般 プロジェクト ABC分析 **在庫** 物流センター

デフォルトリードタイム(L) 30 日

デフォルト オーダーサイクル(O) 1 月

デフォルト 平均保存期限 超過 5 %

安全在庫

次の最大値...

サービス率(S) 98.0 % (2.05-σ-√サイクル)

将来の需要(D) 1.0 月

表示列

リードタイム 粗利益率

オーダーサイクル 交差比率

最小ロット(D) コメント

最大ロット(X) 正味オーダー

丸め(R) 過剰オーダー

安全在庫設定 次回のオーダー日

最小保存数量 需要予測(E)

安全在庫負債 材料消費を含める

保存期限 予測在庫水準(P)

購入単価

販売実績 0 期間

補充方式

定期(E) すべての購入計画を表示(W)

ミニマックス(M)

OK キャンセル

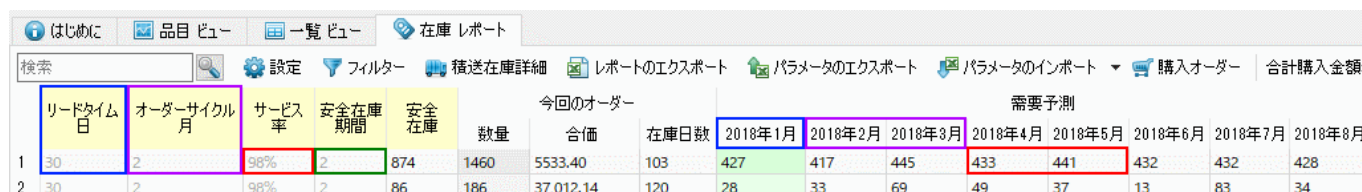
上書きされたすべての値は、青文字で表示されます。レポート内の**安全在庫**列は、変更をインポートしたのちに、即座に再計算されます。

粗利に基づく安全在庫期間の設定

GMDH Streamlineでは、サービス率ではなく、**安全在庫期間**から安全在庫を決定できます。この場合、設定された将来の期間数の需要を安全在庫とします。将来の期間数は、**安全在庫期間**パラメータになり

ます。この方法は、古典的な安全在庫設定方法があまり信用できないと考えている場合に代替案になります。

さらに詳しく説明すると、**安全在庫期間**は(リードタイム と オーダーサイクルの合計期間の経過後の)将来の期間数であり、この需要量が安全在庫として確保されます。例えば、リードタイムが30日、オーダーサイクルが2か月、安全在庫期間が2の場合、安全在庫は4月と5月の需要の合計値として計算されます(下記の図を参照)。

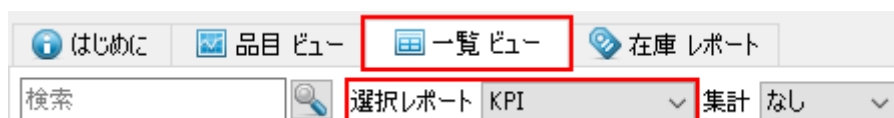


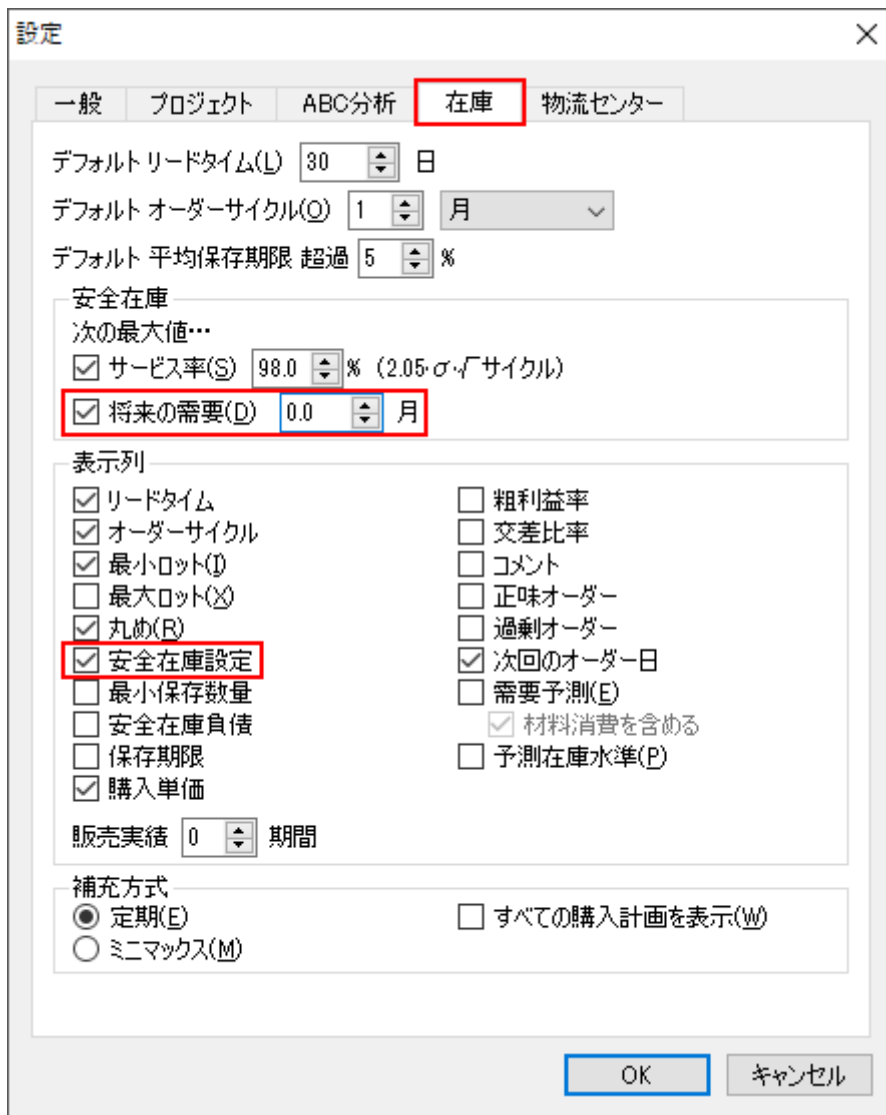
	リードタイム 日	オーダーサイクル 月	サービス率	安全在庫 期間	安全 在庫	今回のオーダー			需要予測							
						数量	合価	在庫日数	2018年1月	2018年2月	2018年3月	2018年4月	2018年5月	2018年6月	2018年7月	2018年8月
1	30	2	98%	2	874	1460	5533.40	103	427	417	445	433	441	432	432	428
2	30	2	98%	2	86	186	37,012.14	120	28	33	69	49	37	13	83	34

デフォルトでは、安全在庫期間は、**1 データ集計期間**が設定されます。プロジェクト内のすべての品目に一括で適用されます。デフォルト 値を使わず、サービス率で紹介した同じ方法に従い、ABC分析の結果やリードタイムやエクスポートされた補充パラメータのテーブルの他の列に基づいて設定もできます。これに加えて、インポート済みの補助的な指標からも設定もできます。利用する基準やKPIは、計画担当者次第です。

次の手順に従い、KPIの1つである**粗利益率**から**安全在庫期間**を設定します⁶⁾：

1. 一覧 ビューに進み、KPIレポートを選択します(下記の図を参照)⁷⁾





2. 品目コード列のヘッダ部分をクリックし、品目にてテーブルをソートします(下記の図を参照)。

分類	品目コード	ABC分析	在庫評価額	在庫日数	過剰在庫評価額の期待値
1	コンクリートブロック C1020	A 4.56%	6000.00	40	0.00
2	フェンス F1020	C 1.71%	9360.00	213	6975.00
3	取っ手 H1010	C 0.0902%	106.80	43	0.00
4	取っ手 H1020	B 2.15%	234.90	4	0.00
5	ピンジ H2010	B 3.6%	368.90	4	0.00
6	ピンジ H2020	A 4.99%	406.80	2	0.00
7	釘 H2510	C 0.174%	35.20	15	0.00
8	釘 H2520	C 0.271%	0.00	0	0.00

3. レポートのエクスポートボタンをクリックして、レポートをエクスポートします。

4. 在庫レポートタブに進み、テーブルを品目にてソートします。(下記の図を参照)

分類	品目コード	モデルタイプ	手持在庫	供給可能日数	受注残	輸送数量	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット	丸め	サービス率	安全在庫期間	安全在庫
1	コンクリートブロック	C1020	季節性...	120	57	10	0	30	1	0	98%	0	3
2	フェンス	F1020	季節性...	208	213	0	0	30	1	0	98%	0	3
3	取っ手	H1010	季節性...	30	43	0	0	30	1	50	98%	0	1
4	取っ手	H1020	季節性...	30	4	0	0	30	1	50	98%	0	11
5	ピンジ	H2010	季節性...	35	4	0	50	90	1	50	98%	0	13
6	ピンジ	H2020	季節性...	20	2	0	0	90	1	50	98%	0	13
7	釘	H2510	季節性...	80	15	0	0	30	1	100	98%	0	6
8	釘	H2520	季節性...	0	0	0	0	30	1	100	98%	0	4

5. パラメータのエクスポートボタンをクリックして、補充パラメータをエクスポートします。

6. エクスポートしたKPIレポートから粗利益率列をコピーし、エクスポートした補充パラメータテーブルに貼り付けます(下記の図を参照)。

エクスポート後のKPIレポート

エクスポートした補充パラメータ

品目コード	粗利益率	翌年次売上額
1 C1020	50.0%	81900.00
2 F1020	43.8%	25920.00
3 H1010	59.3%	1573.20
4 H1020	37.0%	35686.53
5 H2010	42.8%	60454.44
6 H2020	20.3%	83756.64
7 H2510	65.9%	3849.59
8 H2520	51.6%	4455.00
9 H2810	55.0%	851.91
10 H2830	46.1%	5198.40
11 H4010	41.7%	2475.00
12 H7020	28.4%	15903.36
13 H7030	28.4%	12957.12
14 H8010	23.5%	6480.81

品目コード	粗利益率	安全在庫 期間	購入 価格
C1020	50.0%		50.00
F1020	43.8%		45.00
H1010	59.3%		3.56
H1020	37.0%		7.83
H2010	42.8%		10.54
H2020	20.3%		20.34
H2510	65.9%		0.44
H2520	51.6%		1.33
H2810	55.0%		1.75
H2830	46.1%		2.46
H4010	41.7%		1.75
H7020	28.4%		1.89
H7030	28.4%		1.89
H8010	23.5%		4.34

7. 粗利益率列にて貼り付けた後のテーブルをソートします。

7.1 粗利益率列のどこかをクリックします。

7.2 リボンのデータタブをクリックし、降順ボタンをクリックします(下記の図を参照)。

Excelのスクリーンショット。メニューバーには「ファイル」「ホーム」「挿入」「ページレイアウト」「数式」「データ」「校閲」「表示」「開発」「アドイン」「PDF」があります。リボンには「並べ替え」ボタンが赤い枠で囲まれています。ヘルプウィンドウは「降順」で開かれ、「最大値が列の先頭になるように、選択範囲を並べ替えます。」と表示されています。

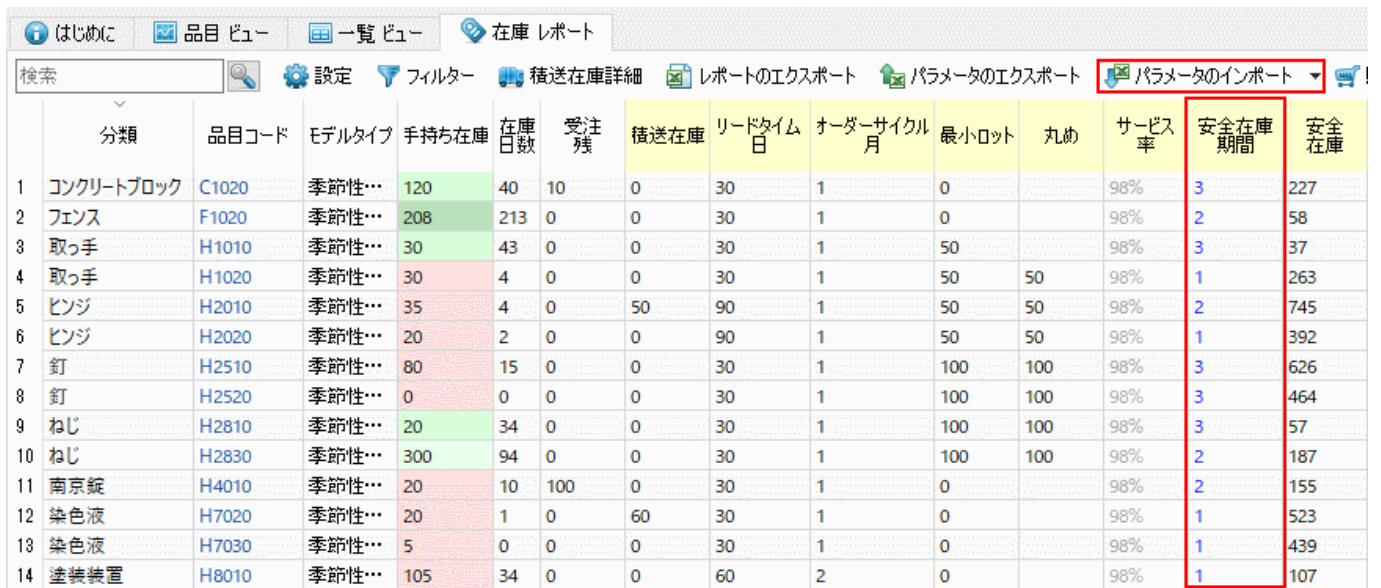
	A	B	C	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1		206.0	201	208	211	213	214	212	223		242	224	225
2		分類	品目コード	リード	オ	最	最	丸	サ	粗利益率	安全在庫	期間	保管期限
3	1	コンクリ	C1020	30	1	0				50.0%			0
4	2	フェンス	F1020	30	1	0				43.8%			0
5	3	取っ手	H1010	30	1	50				59.3%			0
6	4	取っ手	H1020	30	1	50		50		37.0%			0
7	5	ヒンジ	H2010	90	1	50		50		42.8%			0
8	6	ヒンジ	H2020	90	1	50		50		20.3%			0
9	7	釘	H2510	30	1	100		100		65.9%			0
10	8	釘	H2520	30	1	100		100		51.6%			0
11	9	ねじ	H2810	30	1	100		100		55.0%			0
12	10	ねじ	H2830	30	1	100		100		46.1%			0
13	11	南京錠	H4010	30	1	0				41.7%			0
14	12	染色液	H7020	30	1	0				28.4%			0
15	13	染色液	H7030	30	1	0				28.4%			0
16	14	塗装装置	H8010	60	2	0				23.5%			0

8. 粗利益率列を基準に、安全在庫期間列を設定します。

	206.0	201	208	211	213	214	212	223		242	224	
	分類	品目コード	リード	オ	最	最	丸	サ	粗利益率	安全在庫	期間	保管
7	釘	H2510	30	1	100		100		65.9%		3	
3	取っ手	H1010	30	1	50				59.3%		3	
9	ねじ	H2810	30	1	100		100		55.0%		3	
8	釘	H2520	30	1	100		100		51.6%		3	
1	コンクリ	C1020	30	1	0				50.0%		3	
22	木材	L2101	60	2	0				47.6%		2	
25	屋根	R1001	60	2	0				46.7%			
10	ねじ	H2830	30	1	100		100		46.1%			
18	ベニア合板	L1020	60	2	10		10		44.9%			
17	ベニア合板	L1010	90	3	10		10		44.1%			
2	フェンス	F1020	30	1	0				43.8%			
5	ヒンジ	H2010	90	1	50		50		42.8%			
11	南京錠	H4010	30	1	0				41.7%			
19	木材	L2010	30	1	0				40.0%			
15	塗装装置	H8020	60	2	0				39.7%			

9. パラメータのインポートボタンをクリックして、安全在庫期間をGMDH Streamlineにインポートしま

す。(下記の図を参照)



	分類	品目コード	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	最小ロット	丸め	サービス率	安全在庫期間	安全在庫
1	コンクリートブロック	C1020	季節性...	120	40	10	0	30	1	0		98%	3	227
2	フェンス	F1020	季節性...	208	213	0	0	30	1	0		98%	2	58
3	取っ手	H1010	季節性...	30	43	0	0	30	1	50		98%	3	37
4	取っ手	H1020	季節性...	30	4	0	0	30	1	50	50	98%	1	263
5	ピンジ	H2010	季節性...	35	4	0	50	90	1	50	50	98%	2	745
6	ピンジ	H2020	季節性...	20	2	0	0	90	1	50	50	98%	1	392
7	釘	H2510	季節性...	80	15	0	0	30	1	100	100	98%	3	626
8	釘	H2520	季節性...	0	0	0	0	30	1	100	100	98%	3	464
9	ねじ	H2810	季節性...	20	34	0	0	30	1	100	100	98%	3	57
10	ねじ	H2830	季節性...	300	94	0	0	30	1	100	100	98%	2	187
11	南京錠	H4010	季節性...	20	10	100	0	30	1	0		98%	2	155
12	染色液	H7020	季節性...	20	1	0	60	30	1	0		98%	1	523
13	染色液	H7030	季節性...	5	0	0	0	30	1	0		98%	1	439
14	塗装装置	H8010	季節性...	105	34	0	0	60	2	0		98%	1	107

安全在庫期間をインポートすると、安全在庫と購入計画が自動で再計算されます。

次へ: 購入計画立案

PDFダウンロード

- 1) 翻訳者注釈: これらだけに限定できません。
- 2) 翻訳者注釈: 原文では説明内容が不明確のため、大幅に変更しました。
- 3) 翻訳者注釈: この操作が、在庫レポートにABC分析の結果を表示します。
- 4) 翻訳者注釈: 1回も保存されていないプロジェクトを2つ以上同時に編集していると、1つしか保存されないため、注意が必要です。
- 5) 翻訳者注釈: プログラム設定 ダイアログの在庫タブにて安全在庫設定にチェックが必要です。
- 6) 翻訳者注釈: このプロジェクトでは、品目コードの重複がありません。地点やチャネルを利用している場合、品目コードの重複を考慮するために、より厳密な方法が必要です。
- 7) 翻訳者注釈: プロジェクトの設定により、安全在庫期間が表示されない場合があります。

From:
<https://gmdhsoftware.com/documentation-sl/> - Streamline User Guide

Permanent link:
<https://gmdhsoftware.com/documentation-sl/ja:configuring-the-inventory-parameters>

Last update: 2019/03/22 16:46

