

5.3. 購入計画と予測在庫水準の閲覧

購入計画と予測在庫水準は、複数の基準で表示されます。単一品目を基準にする場合、**需要予測**タブにてこれらを表示し、すべての計画品目を基準にする場合、**在庫計画**タブにてこれらを1レポートで表示します。

品目基準の閲覧

需要予測タブにてツリービューから対象オプションを選択し、**品目別**や**地点別**や**チャンネル別**の購入計画と予測在庫水準を確認できます。この例では、地点とチャンネルが両方ともインポートされていないため、ツリーの下の部分に表示オプションがありません。

品目**H8010**を詳しく見てみます。この品目の予測在庫水準と購入計画は、**テーブル内の予測在庫水準と購入計画**の行に表示されます(下記の図を参照)。

		2015年8月	2015年9月	2015年10月	2015年11月	2015年12月	2016年1月	2016年2月	2016年3月	2016年4月	2016年5月	2016年6月	
展開	折たたみ												
▼	すべての品目	販売実績	109	98	100	110	116						
>	ねじ	統計的予測	108	99	100	110	117	94	91	102	94	107	108
>	パニア合板	予測調整											
>	コンクリートブロック	平均販売単価	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	
>	ピンジ	売上金額	618.03	555.66	567.00	623.70	657.72	532.98	515.97	578.34	532.98	606.69	612.36
>	フェンス	手持ち在庫				105							
>	南京錠	欠品日数	0	0	0	0							
>	取っ手	予測在庫水準					11	200	98	219	112	226	
>	塗装装置	購入計画					200	0	215	0	222	0	
>	H8010												
>	H8020												
>	屋根												
>	接着剤												

予測在庫水準行は、列ヘッダの期間の最終日時点の水準を示します。**1月**の最終日に、**11**単位の在庫が予測されています(上記の図を参照)。

予測在庫水準の計算方法を詳しく学ぶには、[オーダー計画計算文章](#)を参照してください。

購入計画行は、列ヘッダの期間の初日までにオーダーすべき数量を表示します。

推奨オーダー数量は、各オーダーサイクルの先頭に表示されていることが確認できます。例えば、オーダーサイクルが2か月の品目**H8010**は、**1月**の初日までに**200**単位の購入オーダーの発行が必要です¹⁾

		2015年8月	2015年9月	2015年10月	2015年11月	2015年12月	2016年1月	2016年2月	2016年3月	2016年4月	2016年5月	2016年6月	
展開	折たたみ												
▼	すべての品目	販売実績	109	98	100	110	116						
>	ねじ	統計的予測	108	99	100	110	117	94	91	102	94	107	108
>	パニア合板	予測調整											
>	コンクリートブロック	平均販売単価	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	5.67	
>	ピンジ	売上金額	618.03	555.66	567.00	623.70	657.72	532.98	515.97	578.34	532.98	606.69	612.36
>	フェンス	手持ち在庫				105							
>	南京錠	欠品日数	0	0	0	0							
>	取っ手	予測在庫水準					11	200	98	219	112	226	
>	塗装装置	購入計画					200	0	215	0	222	0	
>	H8010												
>	H8020												
>	屋根												
>	接着剤												

購入計画の計算方法を詳しく学ぶには、[オーダー計画計算文章](#)を参照してください。

レポート閲覧

在庫計画タブの今回のオーダー列では、すべての品目の現在の推奨購入オーダーを表示します(下記の図を参照)。

品目分類	品目コード	モデルタイプ	手持ち在庫	在庫日数	受注残	積送在庫	リードタイム日	オーダーサイクル月	サービス率	安全在庫	今回のオーダー			
											数量	合価	在庫日数	
1	コンクリートブロック	C1020	季節性と...	120	40	10	0	30	1	98%	3	56	2800.00	27
2	フェンス	F1020	季節性と...	208	208	0	0	30	1	98%	3	0	0.00	
3	取っ手	H1010	季節性と...	30	43	0	0	30	1	98%	1	50	178.00	124
4	取っ手	H1020	季節性と...	30	4	0	0	30	1	98%	11	250	1957.50	35
5	ピンジ	H2010	季節性と...	35	4	0	50	90	1	98%	13	350	3689.00	33
6	ピンジ	H2020	季節性と...	20	2	0	0	90	1	98%	13	350	7119.00	33
7	釘	H2510	季節性と...	80	15	0	0	30	1	98%	6	200	88.00	34
8	釘	H2520	季節性と...	0	0	0	0	30	1	98%	4	200	266.00	46
9	ねじ	H2810	季節性と...	20	34	0	0	30	1	98%	2	100	175.00	163
10	ねじ	H2830	季節性と...	300	94	0	0	30	1	98%	3	0	0.00	
11	南京錠	H4010	季節性と...	20	10	100	0	30	1	98%	4	145	253.75	63

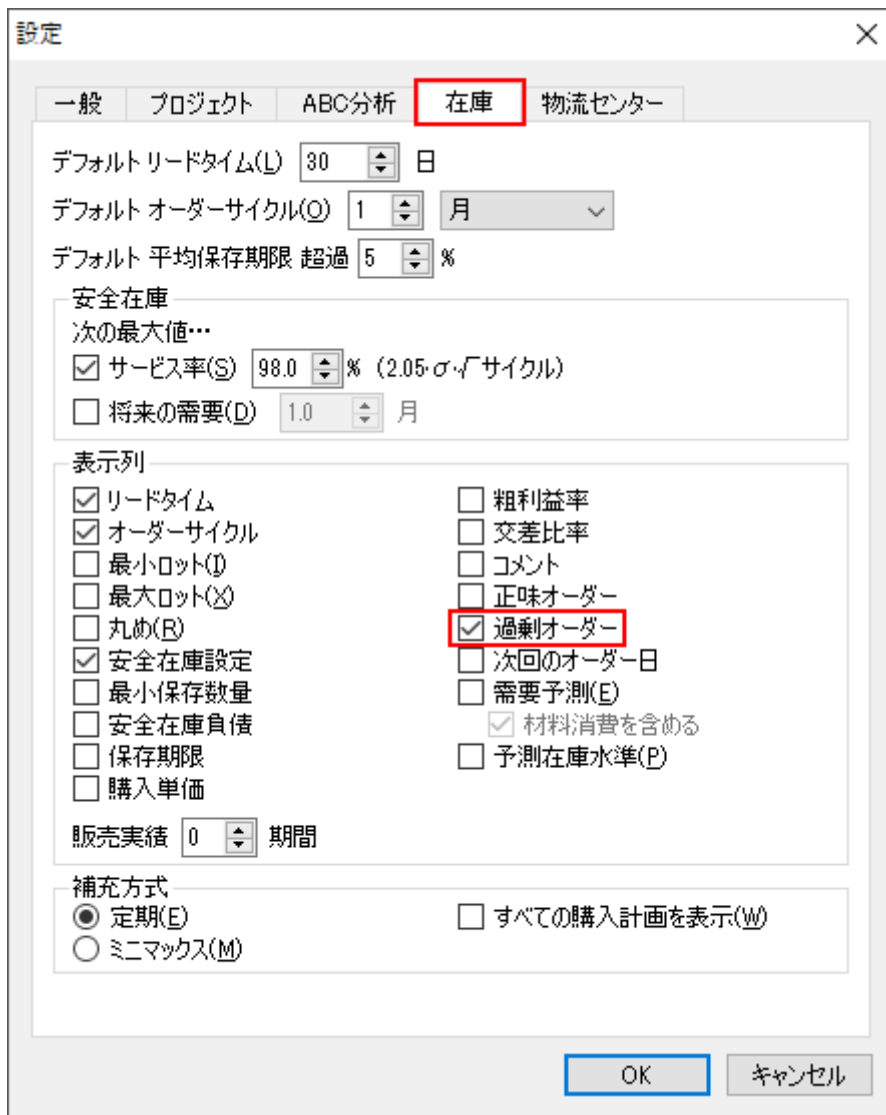
ここで、今回のオーダーにある“今回の”部分は、現在の補充パラメータと予測から構成される現在の状況を参照します。手持ち在庫や入荷数量や他のパラメータや予測の変更後、プロジェクトの再予測にて、今回のオーダーセクションが更新されることを意味します²⁾

今回のオーダーセクションにある列の意味は、次のようになります。:

- **数量**は、現時点でオーダーすべき数量です。
- **在庫日数**は、オーダーすべき**数量**が、将来の(予測を基準とした)需要に対応できる日数です。
- **金額**は、購入オーダー明細行の金額を表示します。

一般的には、購入先には、最小のオーダー数量かつ/またはオーダー丸めなどのロットサイズ制約があります。制約の結果、必要以上のオーダー数量になることがあります。過剰割合である過剰オーダーは自動で計算されます。次の手順に従い、過剰オーダーを表示します。:

1. 在庫計画タブに進みます。
2. タブ ツールバーの**設定**ボタンをクリックします。
3. 表示列グループ内の**過剰オーダー**オプションをクリックします。(下記の図を参照)



ここで、今回のオーダーセクションに、**過剰オーダー**列が追加されます(下記の図を参照)。

今回のオーダー				
数量	過剰オーダー	合価	在庫日数	
56	0%	2800.00	27	
0		0.00		
50	84%	178.00	124	
250	12.8%	1957.50	35	
350	4.9%	3689.00	33	
350	4.9%	7119.00	33	
200	10%	88.00	34	
200	38%	266.00	46	
100	83%	175.00	163	
0		0.00		
145	0%	253.75	63	
486	0%	918.54	31	

今回のオーダーセクションは、分析に利用されるのが一般的ですが、**過剰オーダー**や**購入金額**や**在庫日数**やABC分析や他のKPIを基準とする**補充オーダーの作成**にも利用されます。

在庫計画タブでも予測在庫水準と購入計画を表示できます。次の手順に従い、これらを表示します。:

1. 在庫計画タブに進みます。
2. タブ ツールバーの**設定** ボタンをクリックします。
3. **予測在庫水準**と**すべての購入計画を表示**オプションをクリックします(下記の図を参照)。

設定

一般 プロジェクト ABC分析 **在庫** 物流センター

デフォルトリードタイム(L) 30 日
デフォルト オーダーサイクル(O) 1 月
デフォルト 平均保存期限 超過 5 %

安全在庫
次の最大値…
 サービス率(S) 98.0 % (2.05- σ -I サイクル)
 将来の需要(D) 1.0 月

表示列

<input checked="" type="checkbox"/> リードタイム	<input type="checkbox"/> 粗利益率
<input checked="" type="checkbox"/> オーダーサイクル	<input type="checkbox"/> 交差比率
<input type="checkbox"/> 最小ロット(I)	<input type="checkbox"/> コメント
<input type="checkbox"/> 最大ロット(X)	<input type="checkbox"/> 正味オーダー
<input type="checkbox"/> 丸め(R)	<input type="checkbox"/> 過剰オーダー
<input checked="" type="checkbox"/> 安全在庫設定	<input type="checkbox"/> 次回のオーダー日
<input type="checkbox"/> 最小保存数量	<input type="checkbox"/> 需要予測(E)
<input type="checkbox"/> 安全在庫負債	<input checked="" type="checkbox"/> 材料消費を含める
<input type="checkbox"/> 保存期限	<input checked="" type="checkbox"/> 予測在庫水準(P)
<input type="checkbox"/> 購入単価	

販売実績 0 期間

補充方式
 定期(E) **すべての購入計画を表示(W)**
 ミニマックス(M)

OK キャンセル

ここで、在庫レポートのテーブルは**購入計画**と**予測在庫水準**セクションを自動で表示します(下記の図を参照)。

オーダー計画					予測在庫水準				
2016年1月	2016年2月	2016年3月	2016年4月	2016年5月	2016年1月	2016年2月	2016年3月	2016年4月	2016年5月
50	66	75	74	83	36	39	39	42	44
0	0	0	0	0	183	158	129	100	65
50	0	0	0	50	55	43	31	20	56
250	250	300	300	300	243	36	323	354	329
350	400	350	300	350	0	0	340	420	378
350	400	350	300	350	0	0	340	420	378
200	200	200	300	200	195	21	218	319	295
200	100	200	100	200	196	76	223	174	212
100	0	0	0	0	102	85	65	47	28
0	0	100	100	100	201	107	109	120	116
150	72	80	80	84	68	7	80	84	85

予測在庫水準セクションの色分けは、次のことを意味します。:

- 手持ち在庫 + 積送在庫数量(LT:リードタイム + OC:オーダーサイクル) - 受注残数量(LT:リードタイム + OC:オーダーサイクル)で需要が足りる将来の期間。(背景が緑)
- 欠品が予想される将来の期間(背景が赤)。

購入計画は、必要に応じてユーザーの購入先にエクスポートされるのが一般的です。

次へ: 予測欠品と予測過剰在庫の分析

PDFダウンロード

1)

翻訳者注釈: オーダーサイクルが2か月のため、翌月の購入オーダーは0になります。

2)

翻訳者注釈: 今回のオーダーセクションの更新には、変更後の再予測が必要です。

From:
<https://gmdhsoftware.com/documentation-sl/> - GMDH Streamline Docs

Permanent link:
<https://gmdhsoftware.com/documentation-sl/ja:viewing-purchase-plan-and-projected-inventory-levels>

Last update: 2020/09/27 10:54

